



END MT

(Le contrôle par magnétoscopie)

Que comprend le périmètre des services?

Le contrôle par magnétoscopie (MT) permet de détecter les défauts de surface et de substrat des matériaux ferromagnétiques. Cette méthode est particulièrement adaptée au contrôle des soudures, des pièces moulées, des pièces forgées et des composants de machines soumis à de fortes contraintes opérationnelles.

Nos services comprennent :

- Inspection de composants ferromagnétiques tels que les structures métalliques, les soudures, la tuyauterie, les réservoirs, les essieux et autres composants en acier.
- Détection des défauts de surface et de substrat, notamment les fissures, les fissures de fatigue, les chevauchements, les porosités et autres défauts de matériaux.
- Contrôle qualité des soudures pendant la production, l'assemblage, la réparation et la réception technique.
- Évaluation de la conformité aux normes applicables, aux exigences de conception et aux critères de réception.
- Un rapport d'inspection détaillé décrivant l'inspection, les résultats des tests, l'emplacement des écarts constatés et, si nécessaire, une documentation photographique.
- Recommandations pour les actions à entreprendre, notamment la réparation, les essais non destructifs complémentaires ou la remise en service du composant.
- Les essais sont réalisés par du personnel certifié, conformément aux normes, procédures et exigences applicables du laboratoire d'essais techniques et du client.

Le contrôle par magnétoscopie permet la détection rapide et précise des défauts susceptibles d'entraîner des dommages ou des pannes. Son utilisation renforce la sécurité des systèmes et des équipements, atteste de la qualité de la fabrication et garantit la conformité aux critères de qualité et de réception.