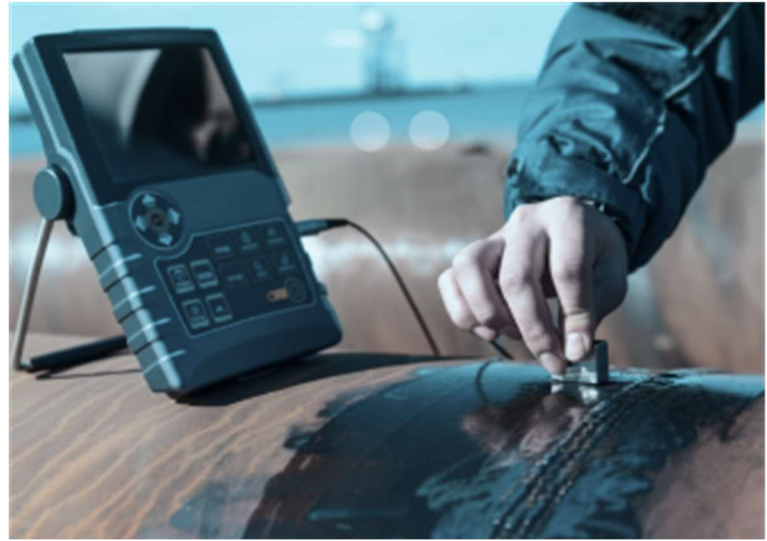




NDT UT

(Le contrôle par ultrasons)

Qu'est-ce qui est inclus dans le service ?

Le contrôle par ultrasons (UT) permet de détecter les défauts internes des matériaux et d'évaluer la qualité des soudures sans intervention invasive. Cette méthode est utilisée pour inspecter les composants à parois épaisses, les structures métalliques, la tuyauterie, les appareils sous pression et les composants de machines et d'équipements industriels.

Nos services comprennent:

- Contrôle des soudures et des matériaux de base pour détecter les défauts internes et évaluer la qualité d'exécution.
- Détection des défauts internes tels que fissures, fusion incomplète, mauvaise adhérence, porosité, inclusions non métalliques, délamination et autres irrégularités de matériaux.
- Contrôle des composants structuraux, notamment les tôles, les pièces forgées, les pièces moulées, les essieux et les composants fonctionnant sous haute pression et contrainte.
- Évaluation de la conformité aux normes applicables, à la documentation technique et aux critères d'acceptation spécifiques du client.
- Un rapport de contrôle détaillé décrivant la procédure de contrôle, les résultats de mesure, l'emplacement des irrégularités détectées et, le cas échéant, une documentation photographique ou une visualisation des résultats.
- Recommandations pour les actions à entreprendre, notamment la réparation, des contrôles non destructifs complémentaires ou la remise en service du composant.
- Les essais sont réalisés par du personnel certifié, conformément aux normes, procédures, exigences client et spécifications techniques applicables.

Le contrôle par ultrasons garantit une détection très efficace des défauts internes, permet d'évaluer la qualité des composants pendant la production, l'assemblage et

l'exploitation, et facilite la prise de décision concernant les réparations, la réception technique et l'utilisation ultérieure de l'équipement.

